



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108642613 A

(43)申请公布日 2018.10.12

(21)申请号 201810633078.5

(22)申请日 2018.06.07

(71)申请人 赤峰圣伦绒毛制品有限公司  
地址 024000 内蒙古自治区赤峰市红山区  
红山经济开发区纺织产业园4号

(72)发明人 陈志伟

(51)Int.Cl.

D01G 21/00(2006.01)

D01G 9/06(2006.01)

D01G 15/04(2006.01)

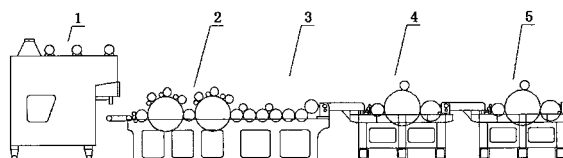
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种联合羊绒分梳机

(57)摘要

本发明公开了一种联合羊绒分梳机,包括喂毛机、开松机、甩粗除杂机、梳理机;所述的开松机包括第一开松单元和第二开松单元,所述的甩粗除杂机包括依次设置的一号甩粗辊、一号甩粗转移辊、二号甩粗辊、二号甩粗转移辊、三号甩粗辊、三号甩粗转移辊、甩粗道夫、甩粗斩刀,在一号甩粗辊和一号甩粗转移辊之间设置一号凝聚辊,在二号甩粗辊和二号甩粗转移辊之间设置二号凝聚辊。它自动化程度高、除杂去粗效果好、纤维损失小、分梳能力强。



1. 一种联合羊绒分梳机,包括喂毛机、开松机、甩粗除杂机、梳理机;所述的开松机包括第一开松单元和第二开松单元,第一开松单元包括一号开松锡林和设置在一号开松锡林上的三对由工作辊和剥毛辊组成的工作机构,在喂毛机和一号开松锡林之间依次设有喂入帘、三个喂入罗拉和开松刺辊,第二开松单元包括二号开松锡林和设置在二号开松锡林上的三对由工作辊和剥毛辊组成的工作机构,在一号开松锡林和二号开松锡林之间设置有开松转移辊;所述的甩粗除杂机包括依次设置的一号甩粗辊、一号甩粗转移辊、二号甩粗辊、二号甩粗转移辊、三号甩粗辊、三号甩粗转移辊、甩粗道夫、甩粗斩刀,在一号甩粗辊和一号甩粗转移辊之间设置一号凝聚辊,在二号甩粗辊和二号甩粗转移辊之间设置二号凝聚辊。

2. 根据权利要求1所述的联合羊绒分梳机,其特征在于:所述的梳理机包括第一梳理机和第二梳理机,第一梳理机包括一号梳理锡林,一号梳理锡林的前部设置一号梳理刺辊和喂入罗拉,一号梳理锡林的上部设置一号起毛辊,一号梳理锡林的后部设置一号梳理道夫和一号梳理斩刀;第二梳理机包括二号梳理锡林,二号梳理锡林的前部设置二号梳理刺辊和喂入罗拉,二号梳理锡林的上部设置二号起毛辊,二号梳理锡林的后部设置二号梳理道夫和二号梳理斩刀。

## 一种联合羊绒分梳机

### 技术领域

[0001] 本发明属于羊绒机械技术领域,尤其是一种联合羊绒分梳机。

### 背景技术

[0002] 羊绒分梳是羊绒制品在加工业中很重要的工序,属羊绒初加工范围,其目的是将洗净绒经分梳机的梳理作用,去除粗毛、杂毛制成无毛绒。传统的分梳设备工艺路线长,占地面积大,功率消耗大,纤维损伤大,工艺调整范围窄,一次提取率相对偏低。

[0003] 现有技术中,联合羊绒分梳机一般都包括喂毛机、开松机、去粗除杂机和梳理机组成,这种联合作业机械提高了羊绒分梳设备的自动化程度和工作效率,但在生产实践中发现,该种羊绒分梳机的去粗除杂效果及对无毛绒的提取率还有待于进一步提高。

### 发明内容

[0004] 本发明的目的在于克服上述现有技术存在的问题,提供了一种自动化程度高、除杂去粗效果好、纤维损失小、分梳能力强联合羊绒分梳机,

[0005] 本发明的目的是这样实现的:一种联合羊绒分梳机,包括喂毛机、开松机、甩粗除杂机、梳理机;所述的开松机包括第一开松单元和第二开松单元,第一开松单元包括一号开松锡林和设置在一号开松锡林上的三对由工作辊和剥毛辊组成的工作机构,在喂毛机和一号开松锡林之间依次设有喂入帘、三个喂入罗拉和开松刺辊,第二开松单元包括二号开松锡林和设置在二号开松锡林上的三对由工作辊和剥毛辊组成的工作机构,在一号开松锡林和二号开松锡林之间设置有开松转移辊;所述的甩粗除杂机包括依次设置的一号甩粗辊、一号甩粗转移辊、二号甩粗辊、二号甩粗转移辊、三号甩粗辊、三号甩粗转移辊、甩粗道夫、甩粗斩刀,在一号甩粗辊和一号甩粗转移辊之间设置一号凝聚辊,在二号甩粗辊和二号甩粗转移辊之间设置二号凝聚辊。

[0006] 进一步,所述的梳理机包括第一梳理机和第二梳理机,第一梳理机包括一号梳理锡林,一号梳理锡林的前部设置一号梳理刺辊和喂入罗拉,一号梳理锡林的上部设置一号起毛辊,一号梳理锡林的后部设置一号梳理道夫和一号梳理斩刀;第二梳理机包括二号梳理锡林,二号梳理锡林的前部设置二号梳理刺辊和喂入罗拉,二号梳理锡林的上部设置二号起毛辊,二号梳理锡林的后部设置二号梳理道夫和二号梳理斩刀。

[0007] 本发明和现有技术相比其优点在于:

[0008] 本发明是一种包括喂毛机、开松机、甩粗除杂机、梳理机的联合作业机,可以对羊绒、驼绒、牦牛绒等原料进行开松、除杂、去粗、梳理一次完成,自动化程度高,节能人工。本发明设计先进、合理、除杂去粗效果好、分梳能力强、纤维损失小、短绒率低、无毛绒的提取率高。

### 附图说明

[0009] 图1本发明联合羊绒分梳机的侧面结构示意图;

[0010] 图2本发明开松机和甩粗除杂机侧面结构示意图；

[0011] 图3本发明第一梳理机和第二梳理机侧面结构示意图。

[0012] 图中：1-喂毛机、2-开松机、3-甩粗除杂机、4-第一梳理机、5-第二梳理机、201-喂入帘、202-喂入罗拉、203-开松刺辊、204-一号开松锡林、205-剥毛辊、206-工作辊、207-开松转移辊、208-剥毛辊、209-工作辊、210-二号开松锡林、301-一号甩粗辊、302-一号凝聚辊、303-一号甩粗转移辊、304-二号甩粗辊、305-二号凝聚辊、306-二号甩粗转移辊、307-三号甩粗辊、308-三号甩粗转移辊、309-甩粗道夫、310-甩粗斩刀、403-一号梳理锡林、402-一号梳理刺辊、401-喂入罗拉、404-一号起毛辊、405-一号梳理道夫、406-一号梳理斩刀、503-二号梳理锡林、502-二号梳理刺辊、501-喂入罗拉、504-二号起毛辊、505-二号梳理道夫、506-二号梳理斩刀。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本发明进一步说明。

[0014] 如图1至图3所示，一种联合羊绒分梳机，包括喂毛机1、开松机2、甩粗除杂机3、第一梳理机4和第二梳理机5；

[0015] 所述的开松机包括第一开松单元和第二开松单元，第一开松单元包括一号开松锡林204和设置在一号开松锡林204上的三对由工作辊206和剥毛辊204组成的工作机构，在喂毛机1和一号开松锡林204之间依次设有喂入帘201、三个喂入罗拉202和开松刺辊203，第二开松单元包括二号开松锡林210和设置在二号开松锡林210上的三对由工作辊209和剥毛辊208组成的工作机构，在一号开松锡林204和二号开松锡林210之间设置有开松转移辊207；

[0016] 所述的甩粗除杂机包括依次设置的一号甩粗辊301、一号甩粗转移辊303、二号甩粗辊304、二号甩粗转移辊306、三号甩粗辊307、三号甩粗转移辊308、甩粗道夫309、甩粗斩刀310，在一号甩粗辊301和一号甩粗转移辊303之间设置一号凝聚辊302，在二号甩粗辊304和二号甩粗转移辊306之间设置二号凝聚辊305。

[0017] 所述的梳理机包括第一梳理机4和第二梳理机5，第一梳理机4包括一号梳理锡林403，一号梳理锡林403的前部设置一号梳理刺辊402和喂入罗拉401，一号梳理锡林403的上部设置一号起毛辊404，一号梳理锡林403的后部设置一号梳理道夫405和一号梳理斩刀406；

[0018] 第二梳理机5包括二号梳理锡林503，二号梳理锡林503的前部设置二号梳理刺辊502和喂入罗拉501，二号梳理锡林503的上部设置二号起毛辊504，二号梳理锡林503的后部设置二号梳理道夫505和二号梳理斩刀506。

[0019] 最后应当说明的是，以上具体实施方式仅用以说明本发明的技术方案，而非对本发明保护范围的限制，本领域的普通技术人员对本发明的技术方案进行的简单修改或者等同替换，均不脱离本发明技术方案的实质和范围。

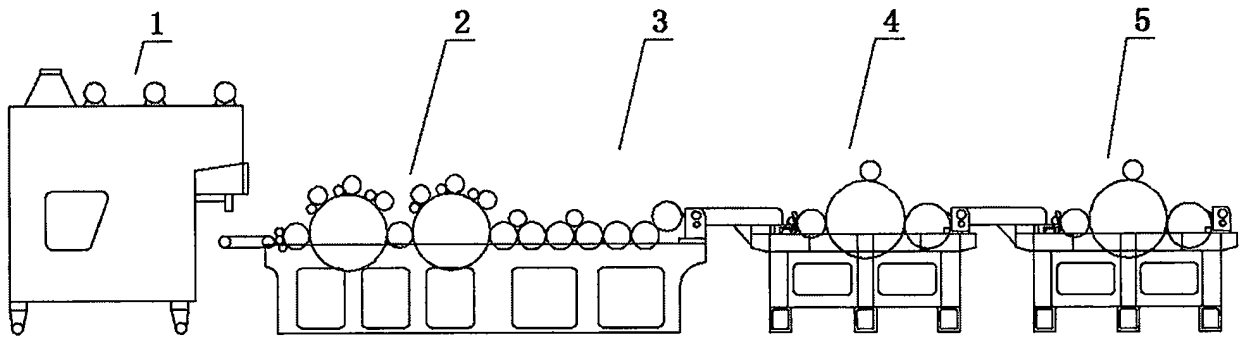


图1

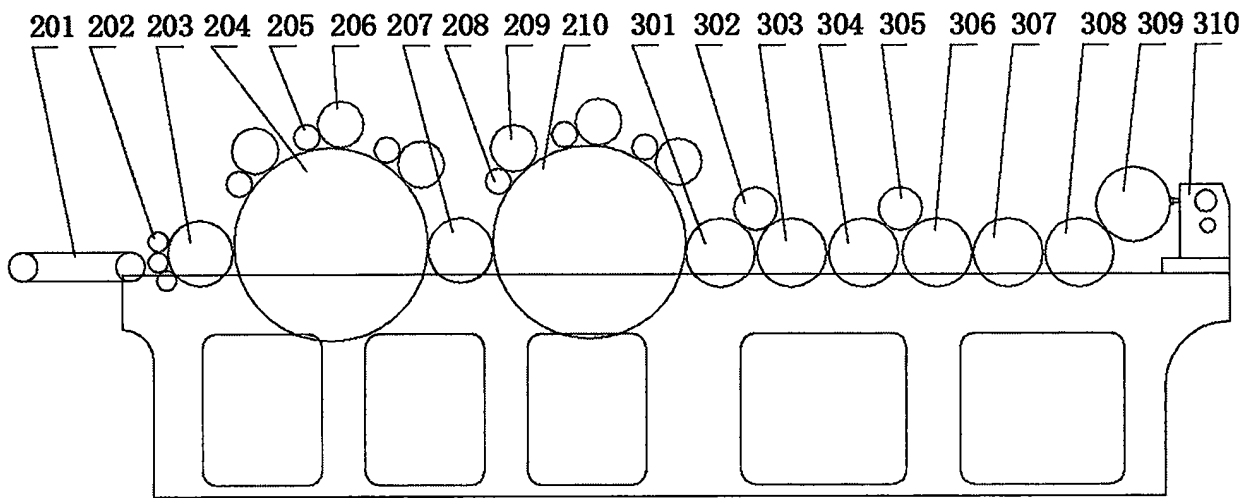


图2

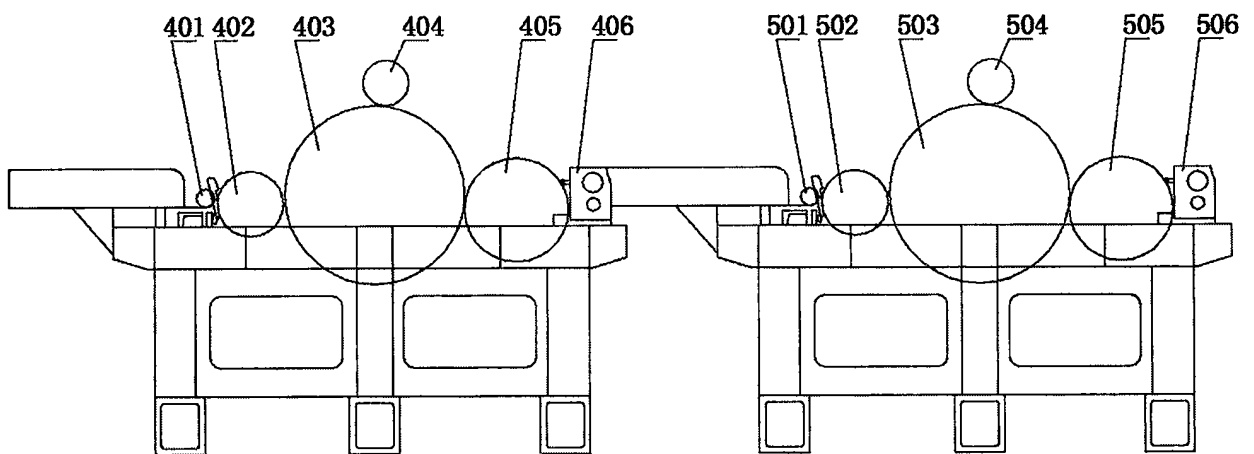


图3