



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207295071 U

(45)授权公告日 2018.05.01

(21)申请号 201720717612.1

(22)申请日 2017.06.17

(73)专利权人 赤峰圣伦绒毛制品有限公司  
地址 024000 内蒙古自治区赤峰市红山区  
红山经济开发区纺织产业园4号

(72)发明人 陈志伟 师玮琳

(51)Int.Cl.  
D04B 1/10(2006.01)

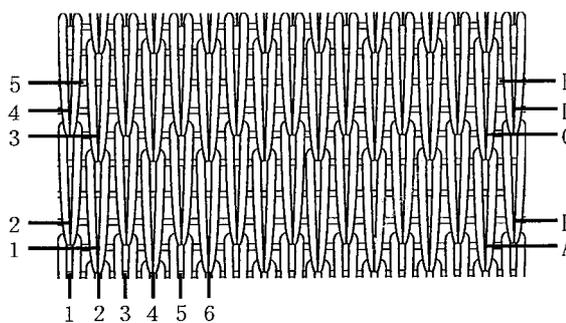
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种四色点状针织组织

## (57)摘要

本实用新型公开了一种四色点状针织组织，其由1-6列和1-5行线圈形成一个循环单元，四色芝麻点针织组织由1-6列线圈和A、B、C、D四种颜色的绒线和一种颜色的丝线E通过组织变换形成，其中1-5行中前后板线圈交替变换形成四种不同颜色的针织组织，第1行为A色绒线，第2行为B色绒线，第3行为C色绒线，第4行为D色绒线，第5行为E色丝线，体现到针织片上形成立体芝麻点效果。本实用新型中的四色芝麻点针织组织由4种颜色绒线和一种丝线加前后板成圈组织结构变换形成一种立体效果明显的四色芝麻点针织物结构组织，很好的实现了女性消费者冬季着装的艺术性和保暖性，是一种保暖与美感相结合的四色芝麻点针织组织。



1. 一种四色点状针织组织,其特征在于:所述四色点状针织组织由1-6列和1-5行线圈形成一个循环单元,所述四色点状针织组织由1-6列线圈和A、B、C、D四种颜色的绒线和一种颜色的丝线E通过组织变换形成,其中1-5行中前后板线圈交替变换形成四种不同颜色的针织组织;其中第1行1、3、5列为前板线圈,2、4、6列为后板线圈;第2行1、3、5列为后板线圈,2、4、6列为前板线圈;第3行1、3、5列为前板线圈,2、4、6列为后板线圈;第4行1、3、5列为后板线圈,2、4、6列为前板线圈;第5行1、3、5列为前板集圈,2、4、6列为后板集圈,体现到针织片上形成立体点状效果。

2. 根据权利要求1所述的一种四色点状针织组织,其特征在于:所述四色点状针织组织中第1行为A色绒线,第2行为B色绒线,第3行为C色绒线,第4行为D色绒线,第5行为E色丝线。

## 一种四色点状针织组织

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织技术领域,属于一种针织组织,具体的说是涉及一种四色点状针织组织。

### 背景技术

[0002] 目前羊绒针织组织在特色特样的环境下,随着纺织行业机械化的崛起以及各式各样新型针织花型的出现,消费者已经不满足单纯穿着的体验,更趋向于追求美观与舒适,特别是在冬季,还需要满足保暖的需求。所以纺织企业为了能够继续满足消费者的消费需求,为了体现冬季着装保暖和着装美观立体的体现,纺织企业需要设计出一种保暖与美感相结合的针织物组织,一种能够提供视觉效果呈现出四色点状的针织组织,特定为四色点状针织组织。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型为了克服现有技术存在的不足,提供一种保暖与美感相结合的四色点状针织组织。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种四色点状针织组织,该四色点状针织组织由1-6列和1-5行线圈形成一个循环单元,四色点状针织组织由1-6列线圈和A、B、C、D四种颜色的绒线和一种颜色的丝线E通过组织变换形成,其中1-5行中前后板线圈交替变换形成四种不同颜色的针织组织;其中第1行1、3、5列为前板线圈,2、4、6列为后板线圈;第2行1、3、5列为后板线圈,2、4、6列为前板线圈;第3行1、3、5列为前板线圈,2、4、6列为后板线圈;第4行1、3、5列为后板线圈,2、4、6列为前板线圈;第5行1、3、5列为前板线圈,2、4、6列为后板线圈,体现到针织片上形成立体点状效果。

[0005] 四色点状针织组织中第1行为A色绒线,第2行为B色绒线,第3行为C色绒线,第4行为D色绒线,第5行为E色丝线。

[0006] 纺织四色点状针织组织的纱线成分为羊绒纱或混纺纱和丝组成,羊绒纱的原料由百分之百羊绒构成。四色点状针织组织主要用于制作粗纺产品,通过电脑精纺机器完成针织组织,织造车型为7针或12针。

[0007] 本实用新型由四种颜色的绒线A-D和一种丝线E外加第1行1、3、5列为正板线圈,2、4、6列为反板线圈,第2行1、3、5列为后板线圈,2、4、6列为正板线圈,第3行1、3、5列为正板线圈,2、4、6列为反板线圈,第4行1、3、5列为后板线圈,2、4、6列为正板线圈组成一组循环单位,形成一种新型四色点状针织组织。

[0008] 其中权利要求中的顿号“、”全部代表“和”的意思。

[0009] 集圈组织是针织物的一种花色组织,由线圈和悬弧构成,在这种组织的某些线圈上除套有一个拉长线圈外,还有一个或几个未封闭的悬弧。集圈组织可在纬编或经编、单面或双面针织物中形成。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型第1-4行结合编织形成4种颜色交替的点状

编织组织,第5行前后板集圈结合1-4行体现编织物更紧密连接到一起。本实用新型中的四色点状针织组织由4种颜色绒线和一种丝线加前后板成圈组织结构变换形成一种立体效果明显的四色点状针织物结构组织,很好的实现了女性消费者冬季着装的艺术性和保暖性。

### 附图说明

[0011] 图1是本实用新型四色点状针织组织的结构示意图;

[0012] 图2是由本实用新型四色点状针织组织形成的镂空针织物示意图。

### 具体实施方式

[0013] 以下结合附图对本实用新型作详细描述。

[0014] 如图1至图2所示,一种四色点状针织组织,其由1-6列和1-5行线圈形成一个循环单元,其中A、B、C、D代表4种不同颜色的绒线,E代表丝线,四色点状针织组织由1-6列线圈和A-D四种颜色的绒线和一种丝线E通过组织变换形成,其中1-5行中前后板线圈交替变换形成四种不同颜色的针织组织,体现到针织片上形成立体点状效果,顾名思义为四色点状针织组织。四色点状针织组织中第1行1、3、5列为前板线圈,2、4、6列为后板线圈;第2行1、3、5列为后板线圈,2、4、6列为前板线圈;第3行1、3、5列为前板线圈,2、4、6列为后板线圈;第4行1、3、5列为后板线圈,2、4、6列为前板线圈;第5行1、3、5列为前板集圈,2、4、6列为后板集圈。

[0015] 四色点状针织组织中第1行为A色绒线,第2行为B色绒线,第3行为C色绒线,第4行为D色绒线,第5行为E色丝线。纺织四色点状针织组织的纱线成分为羊绒纱或混纺纱和丝组成,羊绒纱的原料由百分之百羊绒构成。四色点状针织组织主要用于制作粗纺产品,通过STOLL电脑精纺CMS5300KC机器完成针织组织,织造车型为7针或12针。

[0016] 最后应当说明的是,以上内容仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,本领域的普通技术人员对本实用新型的技术方案进行的简单修改或者等同替换,均不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

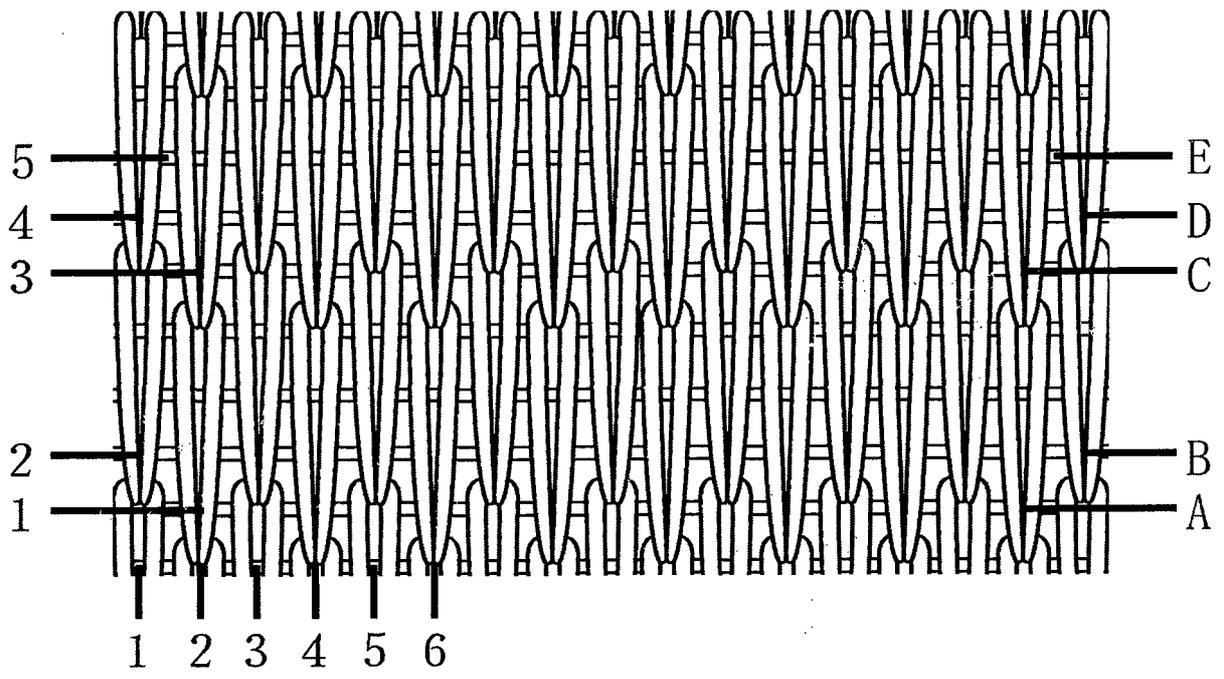


图1

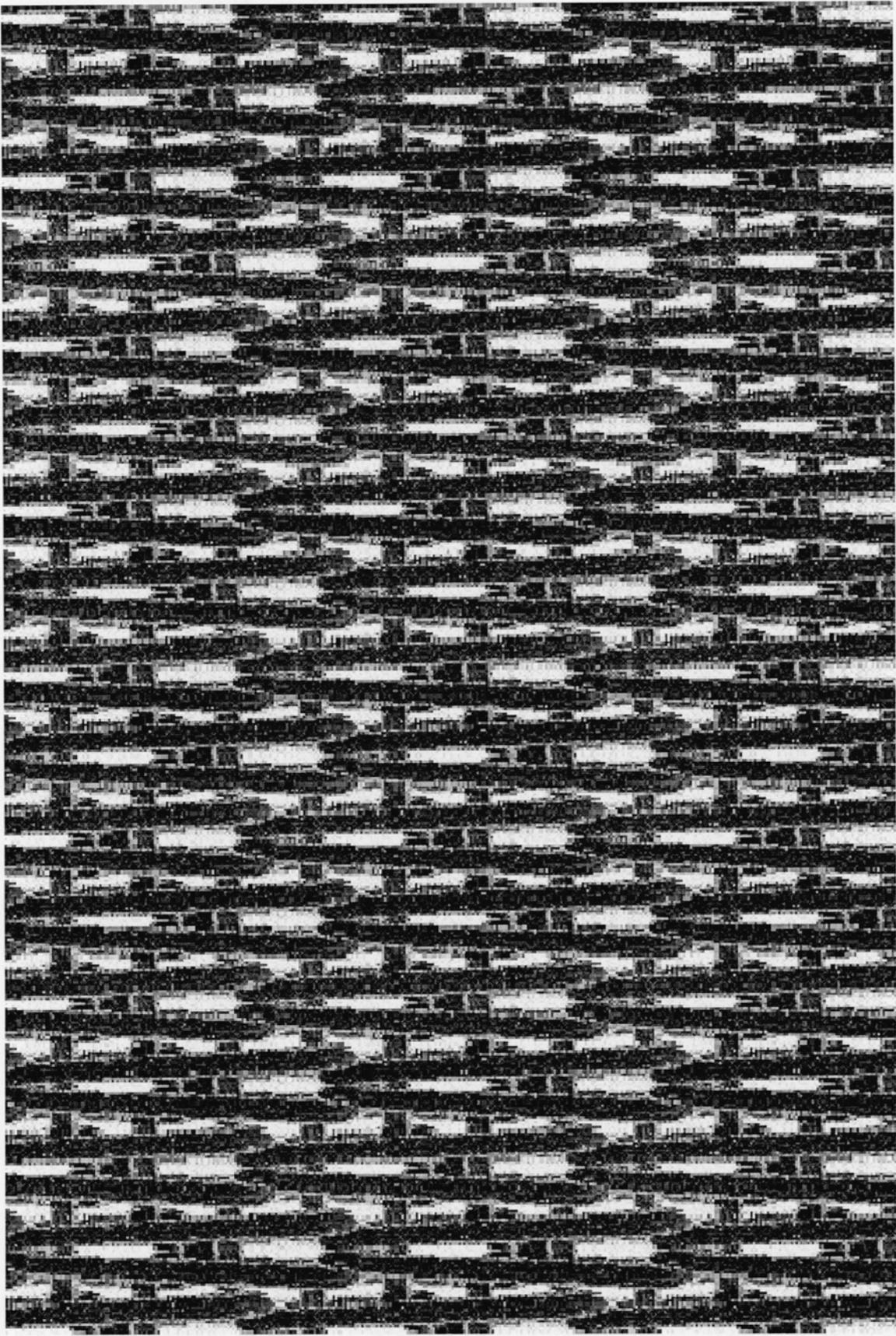


图2